

## LINEE DI TAGLIO A GRADI

	EUROMATIC CNP	EUROMATIC CNB	EUROMATIC CNC	KR3
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓ *	✓ *	✓ *	✓
	✓ *	✓ *	✓ *	✓
	✓ *	✓ *	✓ *	✓
	✓ *	✓ *	✓ *	✓
	✗	✗	✗	✓

\* = Necessita regolazione manuale delle contromorse  
 Need manual setup on the back vices  
 Il est necessaire une regulation manuelle des contre-étaux

## CAPACITÀ DI TAGLIO

Al variare dell'inclinazione, la capacità di taglio diminuisce. Aumentando l'inclinazione è necessario utilizzare una lama di diametro inferiore (ad esempio per 60° è utilizzabile una lama ø315), mentre per il taglio dritto si può utilizzare fino ad una ø400.

Come leggere il grafico: nella superficie coperta dalla lama (seguire la riga con il giusto diametro), per le varie angolazioni (seguire la riga con la giusta angolazione), contare i quadrati coperti; ne risulta che ogni quadrato sono 10mm.

Changing the angle of cut, the cutting capacity result lower, it is necessary to use a circular saw of lower diameter (for example for 60° should use a ø315), for straight cut you can use up to ø400 circular saw.

How to read the diagram: in the area covered by the blade (follow the line with the right diameter), for different angles (follow the line with different angles), count the squares covered; it results that each square is 10mm.

Au changement de l'inclination, la capacité de coupe diminue. En augmentant l'inclination il est nécessaire d'utiliser une lame d'un diamètre inférieur (par exemple pour 60° on peut utiliser une lame ø315) alors que pour la coupe droite on peut utiliser une lame jusqu'à un ø400.

Comment lire le graphique: sur la superficie recouverte par la lame (suivre la ligne avec le diamètre correcte), pour les différents angles (suivre la ligne avec l'angle correct), compter les carrés recouverts; résultat que chaque carré est de 10mm.

