

# K3

Taglio dritto di grandi diametri e grandi spessori  
Straight cut for big diameters and thickness



www.omp-group.it

**Troncatrice modello K3, automatica ad alta produttività, permette lo scarico differenziato delle varie misure a quote prestabilite sullo scarico. Alta precisione e ripetibilità grazie al nuovo sistema di movimentazione del carro pinza carico e scarico.**

- velocità variabile lama controllata da inverter con sistema antivibrazione idraulico
- touch panel intuitivo e facile da usare, abilitato al collegamento alla rete aziendale
- movimentazione pinze con motori brushless
- 3 assi controllati CN + asse controllato tramite valvola proporzionale idraulica
- regolazione idraulica delle pinze
- abbinabile a caricatore speciale per il carico di tubi pesanti

**K3 automatic sawing machine for high productivity, allows the unloading of the different measures at the established quote. High precision due to the new system of movement for loading and unloading vices.**

- variable speed blade controlled by inverter and hydraulic anti-vibration system
- touch panel easy to use, ethernet enabled
- axis movement by brushless motors and ball screw
- 3 controlled axis + one hydraulic axis controlled by a proportional valve system
- hydraulic regulation of the clamps/vices
- can be equipped with a special heavy duty loader

<b>SPECIFICHE - DETAILS</b>		K3
Capacità di taglio - Cutting capacity	mm	● Ø40→Ø170 - ■ 150x150
Motore - Motor	Kw	10
Diametro lama - Blade diameter	mm	Ø550 max ( HSS, TCT )
Velocità lama - Blade speed	rpm	20→200
Avanzamento lama - Blade feeding		Sistema idraulico proporzionale - Proportional hydraulic system
Avanzamento barra - Bar feeding		Servo motore e vite a ricircolo - Servo Motor and ball screw
L. avanzamento auto - L feeding auto	mm	Avanz. singolo 1500 mm con ripetizione - 1500mm stroke with repetition
Pulizia - Cleaning		Trasportatore trucioli - Chips conveyor
Lubrificazione - Coolant system		Emulsione acqua/olio - Water/oil emulsion
Peso - Weight	Kg	4100

omp latest technology around tube